

CALIDAD Y  
GARANTIA EN  
SISTEMAS DE  
ALMACENAMIENTO

**Rack**  
omega



ASESORIA  
Y EQUIPAMIENTO  
EN SISTEMAS DE  
ALMACENAMIENTO



# Rack

RACK OMEGA PERU SAC, una empresa nacional conformada por un grupo de expertos profesionales con más de 15 años de experiencia en el mercado de estructuras metálicas, nace para brindar a nuestros clientes soluciones innovadoras, confiables y seguras en sistemas de almacenamiento industrial, así como servicios de desarmado/Armado y carpintería metálica en general, obteniendo de esta manera una mayor optimización de sus espacios y mejorando el flujo de los materiales almacenados.

El análisis y diseño estructural de nuestros productos se realiza conforme a las normas contenidas en el Reglamento Nacional de Edificaciones (RNE) e Instituto de Fabricantes de Racks ANSI.

Nuestro departamento de ingeniería y diseño están prestos a brindar el soporte técnico necesario en beneficio de nuestros clientes, otorgando calidad, ingenio, seguridad y eficiencia en nuestro servicio.



Análisis y planteamiento



Diseño y desarrollo



Montaje y mantenimiento

## Visión

Consolidarnos como una de las 3 mejores empresas en el Perú brindando soluciones de almacenamiento con una gestión de calidad de servicio, eficiencia y rentabilidad, que nos permitan obtener un desarrollo progresivo de la mano de nuestros clientes.

## Misión

Brindar soluciones a las necesidades de almacenamiento de nuestros clientes, con responsabilidad, seguridad y beneficio por medio de los servicios e instalación de estructuras metálicas para almacenes y afines.

CALIDAD Y  
GARANTIA EN  
SISTEMAS DE  
ALMACENAMIENTO

**Rack**  
omega

## Rack Convencional

### VENTAJAS

- Acceso directo y selectivo a todas las unidades de carga.
- Aprovechamiento del 100% de los huecos útiles y hasta el 60% de la superficie.
- Fácil control de stocks.
- Fácil combinación con sistemas de picking.
- Máxima flexibilidad de diseño.
- Ideal para sistema FIFO (primero en entrar, primero en salir)



## Rack Acumulativo



### VENTAJAS

- Una referencia por calle.
- De baja a media rotación del producto.
- Excelente para cámaras frigoríficas.
- Sistema LIFO (último en entrar, primero en salir)
- Aprovechamiento de entre el 60% y el 80% de la instalación y más del 90% de la superficie.  
Gran aprovechamiento del espacio disponible.

## Pallet Runner

### VENTAJAS

- Mayor diversificación: cada canal puede ubicar una referencia distinta.
- Alta productividad: aumento del flujo de entradas y salidas de mercancía.
- Mayor capacidad: hasta 40m de profundidad de almacenaje.
- Disminución de incidencias y de costes de mantenimiento.
- Desde la tableta se controlan fácilmente numerosas funciones avanzadas



CALIDAD Y  
GARANTIA EN  
SISTEMAS DE  
ALMACENAMIENTO

**Rack**  
omega

# Rack

## Minirack

### VENTAJAS

- Posibilidad de modificar los niveles en altura.
- Acceso a todas las referencias desde el pasillo.
- Posibilidad de duplicar el espacio con pasarelas o altillos



## Angulo Ranurado



### VENTAJAS

- Sistema muy versátil, simple y económico.
- Sistema adaptable a las necesidades de almacenaje y de fácil montaje.
- Comprende todas las necesidades de almacenaje para cargas ligeras

## Góndolas

### VENTAJAS

- Versatilidad y modelación
- Diseñada para mantener en orden productos de diferentes tamaños.
- Primordial para la exhibición de productos en todo área que provoque una venta visual y/o manual.



CALIDAD Y  
GARANTIA EN  
SISTEMAS DE  
ALMACENAMIENTO

**Rack**  
omega

## Porta Bobinas

### VENTAJAS

- Óptimo almacenamiento de materiales en bobinas y carretes.
- Permite llevar a cabo técnicas de preparación de pedidos desde la estructura.
- Alta capacidad de carga, llega a soportar carretes de hasta 3000kg.
- Su sistema de fácil regulación de niveles permite acomodar bobinas y carretes de diferentes tamaños y pesos. espacio disponible.



## Rack Mezanine



### VENTAJAS

- Solución para carga manual.
- Aprovechamiento al máximo de la altura de la bodega.
- Solución de los problemas de almacenaje y utilización de espacio.
- Instalación rápida y desarmable.
- Adaptabilidad a cualquier necesidad, gracias a su versatilidad en cuestión de medidas.

### VENTAJAS

- Solución para carga manual
- Aprovechamiento al máximo de la altura de la bodega
- Solución de los problemas de almacenaje y utilización de espacio
- Instalación rápida y desarmable
- Adaptabilidad a cualquier necesidad, gracias a su versatilidad en cuestión de medidas



## Kantilevers

CALIDAD Y  
GARANTIA EN  
SISTEMAS DE  
ALMACENAMIENTO

**Rack**  
omega

## Autosoportado

### VENTAJAS

- Almacenaje a gran altura, máximo aprovechamiento de la superficie disponible
- Ahorro en cuestión de construcción y corto plazo de realización
- Almacén desmontable, para poder ser reubicado en otro sitio
- Posibilidad de utilizar cualquier sistema de almacenaje
- Diseñado tanto para almacenes secos o cámaras de congelación.



## Entrepiso



### VENTAJAS

- Aprovechamiento al máximo de la altura en almacenes.
- Instalación y reubicación de niveles de carga rápida y sencilla.
- Idóneo para cargas ligeras y semi pesadas.
- Fácil y rápida instalación y desmontaje, lo que le permite movilidad en alturas.
- Resistencia para el diseño de entresijos de hasta 12mts. Con 3 ó 4 niveles de entresijos.

## 1. ELEVADOR DE CARGA



## 4. ESCALERAS INDUSTRIALES



## 2. TECHOS PARA RACK



## 5. BARANDA DE PROTECCION



## 3. PUERTAS CORREDIZAS



## 6. CERRAMIENTO DE SEGURIDAD



CALIDAD Y  
GARANTIA EN  
SISTEMAS DE  
ALMACENAMIENTO

**Rack**  
omega

## Equipamiento y accesorios

### 7. SOPORTE DE PALLET



### 10. STOP PALLET



### 8. BARRERA ESCLUSA DE SEGURIDAD



### 11. PROTECTOR DE MARCO



### 9. MALLA DE SEGURIDAD



### 12. PROTECTOR DE POSTE



Nuestro servicio postventa le da cobertura respecto a sus estanterías metálicas una vez instaladas y en funcionamiento.

Las estanterías metálicas son equipamientos adaptables a las necesidades operativas de los almacenes y las empresas, es por ello que estamos a su lado para asesorarle sobre la mejor solución para la necesidad y problemática planteada.

También son necesarios elementos de recambio y ampliaciones, para todo ello puede contar con un equipo experto que le asesora e informa sobre las incidencias y necesidades durante la vida útil de sus sistemas de almacenaje.

Realizamos inspecciones técnicas a los distintos Sistemas de almacenamiento usando herramientas de medición y nivelación con la finalidad de identificar el estado actual de las instalaciones , respetando fielmente la normativa de aplicación UNE EN 15635 y la nota técnica de prevención NTP- 852.

Proveemos soporte para ampliaciones de instalaciones existentes, modificaciones de configuraciones, trabajos de sustitución de elementos y componentes, suministro de materiales, suministro de accesorios, trabajos de desmontaje y montaje, proyectos de traslado de estanterías.

**VALIDACION ESTÁTICA**  
SISTEMA DE ALMACENAJE CONVENCIONAL CLASE 400

**INFORME DE VALIDACIÓN**

**Realizar inspecciones habituales para controlar:**

- Aplicación y uso correctos;
- Cargas dentro de los límites de seguridad permitidos;
- Daños accidentales, o caídas de componentes estructurales.

**INFORMAR DE TODOS LOS DAÑOS A LA PERSONA RESPONSABLE DE LA SEGURIDAD DEL EQUIPO DE ALMACENAJE**

**No modificar la estructura sin antes:**

- Verificar los efectos que ocasionen alterar los datos técnicos del fabricante o bien,
- Obtener una aprobación del proveedor.

**NO TREPAR LIBREMENTE POR LA ESTANTERIA**

Consultar la Norma EN 15635: "Almacenaje en estanterías metálicas - Uso y mantenimiento del equipo de almacenaje".

En caso de dudas consultar SIEMPRE al proveedor

**REGLAS DE SEGURIDAD:**

Este documento es propiedad intelectual de Rack Omega S.L. Queda permitida su reproducción total o parcial con fines informativos, siempre que se cite a Rack Omega S.L. como autor y se conserve la totalidad de la información.

# Rack omega



[ventas@rackomegaperu.com](mailto:ventas@rackomegaperu.com)  
935 785 408 / 65 173 76  
Av Perú 1876 int.301 S.M.P.

[www.rackomegaperu.com](http://www.rackomegaperu.com)